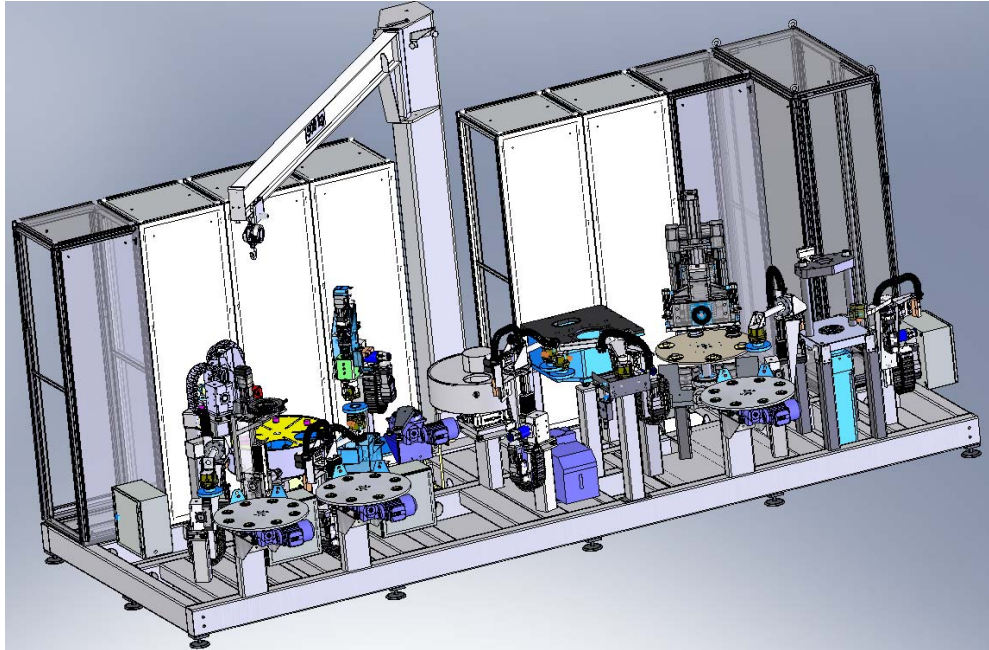


Fertigungszellen gear cell



Hartschweißen für automatisierte Schaltgetriebe
 Automatisierte Ladespeicher für Schaltrad/Kupplungskörper
 Waschmaschine mit Werkstückträgersystem
 Induktive Erwärmung für Kupplungskörper
 max. Werkstückmaße: $\varnothing=170\text{mm}$, $h=70\text{mm}$
 Taktzeit (Einzelstückfluss): 15s
 Minimierte Rüstzeiten durch Servo-Lader an allen Stationen
 Elektromechanische 60kN-Pressen (Kraft-Weg überwacht)
 Homogen magnetische Erwärmung,
 Schleusen-Rundtakt-EB-Maschine mit Mehrstrahltechnik
 EB-Teilebeschriftung
 Kühlstation
 Ultraschallprüfung
 Trockenstation
 Bürststation
 Ebenheitsprüfung
 Speicherstation
 Containertaugliche Plattform 2,2 m x 5,5m mit Wartungskran