

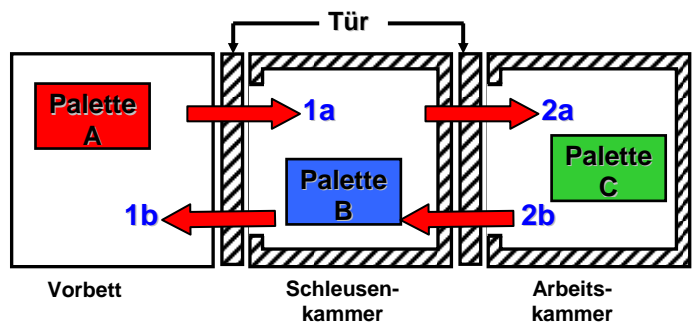
Elektronenstrahlmaschinen

S 20-6

- $U_B = 60$ bis 150 kV
- 30 kW Strahlleistung (max.)
- vertikaler und horizontaler Strahlerzeuger
- Schleusenanlage (2m^3 Prozesskammer)
- ELO Monitoring u. CCD-Einblick
- dynamische Linse
- CNC-Steuerung (Sinumerik 840D, SPS)
- vollständige Erfassung der Maschinenparameter
- Prozesskammer und verbleite Schleusenkammer gemeinsam als Kammeranlage nutzbar
- maximale Bauteillänge $>1600\text{mm}$

Erweiterte Ausstattung:

- frei programmierbare Strahlfiguren
- überlange, einfache Spindel
- kippbarer Drehteller, Drehschwenkbalken
- horizontaler Stahlerzeuger höhenverstellbar ($\pm 150\text{mm}$ um Mittellage als NC-Achse)
- Drahtzufuhr für $\varnothing_{\text{Draht}} 0,8-1,6$ mm



K 25

- $U_B = 60$ bis 80 kV
- 40 kW Strahlleistung (max.)
- CCD-Einblick
- ELO Monitoring
- dynamische Linse
- Doppellinse
- CNC-Steuerung (Sinumerik 840D, SPS)
- vollständige Erfassung der Maschinenparameter
- Kammeranlage ($2,5\text{m}^3$)
- horizontal oder vertikal geflanschter Stahlerzeuger
- Drehvorrichtung

