

Anwendungsgebiete

- **Schweißen**
Schmale, tiefe Schweißnähte mit minimalem Verzug als Folge der geringen Wärmeeinflusszone (Verhältnis Tiefe:Breite > 10:1)
- **Härten**
Oberflächenbehandlung z. B. partielles Härten von Oberflächen die starken mechanischen Beanspruchungen unterliegen
- **Perforieren**
Erzeugung verschiedenster Bohrloch- und Schlitzgeometrien in zähen, harten und/oder dicken Materialien

Bearbeitung verschiedenster Materialien

- Stahl, Stahllegierungen
- Leichtmetall, NE-Metall, z.B. Aluminium, Magnesium, Titanium
- Reaktive und refraktäre Metalle
- Mischverbindungen, z.B. Bronze-Stahl

Prozessvorteile von pro-beam

- Erfahrungen aus unserer Lohnfertigung fließen in unsere Maschinenkonzepte ein
- 3D-Mehrstrahltechnologie
- Mehr-Prozess-Technologie
- ausgezeichnete Reproduzierbarkeit von Prozessen, gewährleistet durch die automatische Strahljustage und durch die besondere Qualität der verwendeten Komponenten
- umfassende Aufzeichnung einer Vielzahl von Schweißparametern für die Qualitätskontrolle
- Leistungsfähiges automatisches Naherkennungssystem mittels EB-Vision
- brillante Möglichkeiten zur Prozessbeobachtung, z. B. durch Unterdrückung der Plasmaüberstrahlung



pro-beam Hauptsitz

pro-beam AG & Co. KGaA
Behringstraße 6
82152 Planegg bei München
Telefon: +49 89 899 233-0
Fax: +49 89 899 233-11
muenchen@pro-beam.com
www.pro-beam.com

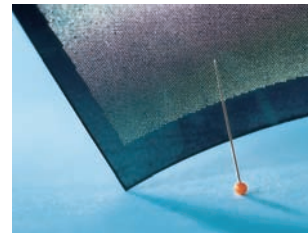
Ihr Ansprechpartner

Wählen Sie Ihren persönlichen Ansprechpartner vor Ort auf unserer Homepage aus.

— Schweißen



— Perforieren



— Härten



— Anlagentechnik



35 Jahre Erfahrung in der Elektronenstrahl- und Lasertechnologie

Elektronenstrahl-Anlagen

Zertifikate

pro-beam Produktpalette

▪ Prozessentwicklung

Prozess- und Technologieentwicklung, Beratung

▪ Lohnfertigung

Prototypen, Vor- und Kleinserienproduktion, Massenproduktion, Abdeckung von Produktionsengpässen in der Fertigung des Kunden

▪ Anlagentechnik

Entwicklung und Bau von Maschinen und Anlagen, Modernisierung (Retrofit), Service und Wartung, Schulung von Anlagenbedienern

Profitieren Sie von unserer Erfahrung

▪ Flexibilität

Mehr als 40 Elektronenstrahl- und Lasermaschinen für verschiedene Anwendungen

▪ Produktivität durch minimierte Kosten

für alle Bauteilgrößen geeignete und entsprechend genutzte Anlagen mit kleinen bis großen Kammervolumen (bis zu 700m³)

▪ Leistung durch Innovation

mehr als 85 Ingenieure und Techniker sowie über 35 Jahre Erfahrung stehen für unsere exzellente Fachkompetenz

Erfahrung in fast allen Branchen

- z.B. Automobilindustrie, Bahnindustrie, Luft- und Raumfahrttechnik, Maschinenbau, Elektroindustrie, Kraftwerkstechnik, Schiffsbau, Stahlbau



Kammermaschine K6000



Schleusen-Rundtaktmaschine



Schleusenanlage S20



UMH/Erwärmungsanlagen



Kammermaschine K640



Elektronenstrahl-Generator

pro-beam Gruppe

- DIN EN ISO 9001
- ISO/TS 16949 Automobil
- AS/EN 9100 Luft- und Raumfahrt
- DIN EN ISO 15085 Bahntechnik
- DIN 2303 Wehrtechnik
- Marine Zulassung
- Druckbehälter Zulassung entsprechend HP0, ASME, SELO, NB, 97/23/EG
- DIN EN ISO 3834
- DIN EN ISO 14744:2006

pro-beam Prüfpersonal

- DIN EN 473

pro-beam Anlagenbediener

- DIN EN 1418 für Elektronenstrahl- und Laseranlagen