

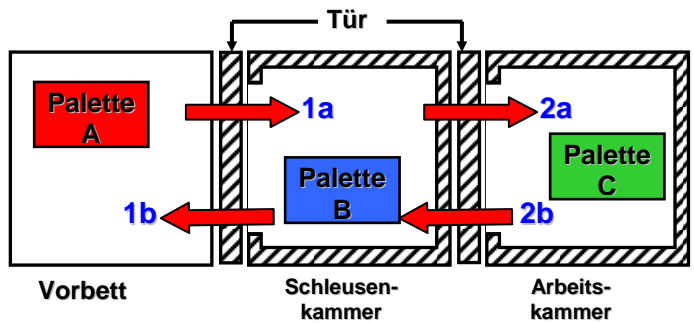
## Maschinelle Rahmenbedingungen

### S 20-6

- 150 kV  $U_B$  (max.)
- 30 kW Strahlleistung (max.)
- Schleusenanlage (2m<sup>3</sup> Prozesskammer)
- CCD-Einblick
- ELO Monitoring
- dynamische Linse
- CNC-Steuerung (Sinumerik 840D, SPS)
- vollständige Erfassung der Maschinenparameter
- Prozesskammer und verbleite Schleusenkammer gemeinsam als Kammeranlage nutzbar
- maximale Bauteillänge >1600mm

Erweiterte Ausstattung:

- überlange, einfache Spindel
- kippbarer Drehteller, Drehschwenkbalken
- horizontaler Strahlerzeuger
- Drahtzufuhr für  $\varnothing_{\text{Draht}}$  0,6 – 1,8 mm



### K 25

- 80 kV  $U_B$  (max.)
- 40 kW Strahlleistung (max.)
- CCD-Einblick
- ELO Monitoring
- dynamische Linse
- Doppellinse
- CNC-Steuerung (Sinumerik 840D, SPS)
- vollständige Erfassung der Maschinenparameter
- Kammeranlage (2,5m<sup>3</sup>)
- horizontal oder vertikal geflanschter Strahlerzeuger
- Drehvorrichtung

