

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **pro-beam AG & Co. KGaA**

**Lindenallee 22**

**D-39288 Burg**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

### Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

- Anwendungsgebiet:**
- Federgehäuse und Zugstangen für Kupplungen, Hohlwellen, Flanschwellen, Torsionswellen, Membrankupplungen und ähnliche Bauteile aus dem Antriebs- und Getriebebereich sowie Zughaken, Hohlwellengehäuse, Obergurte
  - keine Konstruktion
  - kein Einkauf geschweißter Bauteile

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135 (MAG)	5	t = 10 - 40 mm	-
141 (WIG)	5	t = 3 - 20 mm	-
51 (EB)	1.2, 1.3, 3.1, 5, 6, 8, 23	t = 2 - 100 mm D >= 15 mm	50MnSi4

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Frank Hauser (IWE) geb.: 11.07.1960

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** Leif Bohn (IWT) geb.: 21.10.1974

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** GSIHal/15085/CL1/198/1/09

**Gültigkeitszeitraum:** vom 03.03.2011 bis 02.03.2014

**Ausgestellt am:** 24.03.2011

**Auditor:** Grunewald

**ID-Nr.:** EBA - 09/09

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



*Gurschke*  
Gurschke  
Leiter der HZS